



COMUNE DI MONTICHIARI

Provincia di Brescia

**ORDINE DEL GIORNO
CONSIGLIO COMUNALE DI
GIOVEDI' 29 APRILE 2021
ORE 18.30**

- 1) MODIFICA REGOLAMENTO PER LA DISCIPLINA DEL DIRITTO DI ACCESSO AI DOCUMENTI AMMINISTRATIVI;
- 2) APPROVAZIONE DEL RENDICONTO DELLA GESTIONE PER L'ESERCIZIO 2020 AI SENSI DELL'ART. 227 DEL D. LGS. N. 267/2000;
- 3) VARIAZIONE AL BILANCIO DI PREVISIONE FINANZIARIO 2021/2023 (ART. 175, COMMA 2, DEL D. LGS. N. 267/2000);
- 4) APPROVAZIONE DELLA VARIANTE PUNTUALE AL PIANO DEI SERVIZI E AL PIANO DELLE REGOLE DEL VIGENTE P.G.T. PER L'ADEGUAMENTO DELLA PREVISIONE DELLA "STRADA DEI CAVATORI";
- 5) APPROVAZIONE DELLA VARIANTE PUNTUALE AL PIANO DEI SERVIZI E AL PIANO DELLE REGOLE DEL VIGENTE P.G.T. SULLE AREE RICOMPRESSE TRA VIA G. CIOTTI E VIA VITTIME DELLE FOIBE;
- 6) INTERROGAZIONE AI SENSI DELL'ART. 58 DEL REGOLAMENTO PER IL FUNZIONAMENTO DEL CONSIGLIO COMUNALE AVENTE AD OGGETTO "LAVORI DI AMPLIAMENTO DELLA SCUOLA SITA IN VIA FALCONE", PRESENTATA DAI GRUPPI CONSILIARI PARTITO DEMOCRATICO, COMITATO CIVICO PER MONTICHIARI, AREA CIVICA MONTECLARENSE E MODERATI CENTRO DESTRA, CON NOTA PROT. N. 0016165 DEL 21.04.2021;
- 7) MOZIONE AI SENSI DELL'ART. 62 DEL REGOLAMENTO PER IL FUNZIONAMENTO DEL CONSIGLIO COMUNALE IN MERITO AL "RICONOSCIMENTO DELLA PROFESSIONALITA' DEL RUOLO DI VOLONTARIO SOCCORRITORE" PRESENTATA DAI GRUPPI CONSILIARI FRATELLI D'ITALIA E LA NOSTRA MONTICHIARI, CON NOTA PROT. N. 0015790 DEL 20/04/2021;
- 8) MOZIONE AI SENSI DELL'ART. 62 DEL REGOLAMENTO PER IL FUNZIONAMENTO DEL CONSIGLIO COMUNALE IN MERITO AL "SOSTEGNO E PROMOZIONE DELL'IDENTITA' E DELLA CULTURA LOMBARDA IN OCCASIONE DELLA FESTA DELLA LOMBARDIA DEL 29 MAGGIO" PRESENTATA DAI GRUPPI CONSILIARI LEGA - SALVINI, FORZA ITALIA, FRATELLI D'ITALIA E LA NOSTRA MONTICHIARI, CON NOTA PROT. N. 0015967 DEL 21/04/2021;
- 9) MOZIONE AI SENSI DELL'ART. 62 DEL REGOLAMENTO PER IL FUNZIONAMENTO DEL CONSIGLIO COMUNALE IN MERITO "ALL'INTITOLAZIONE DI UNO SPAZIO PUBBLICO A GIULIO REGENI" PRESENTATA DAI GRUPPI CONSILIARI PARTITO DEMOCRATICO, COMITATO CIVICO PER MONTICHIARI, AREA CIVICA MONTECLARENSE E MODERATI CENTRO DESTRA, CON NOTA PROT. N. 0016163 DEL 21.04.2021.



**Il Presidente
del Consiglio Comunale**
Giovanni Carlo Calubini